



(+34) 91 884 5619
www.fabrezgroup.com
comercial@fabrezgroup.com

movilidad eléctrica



APOSTANDO POR LAS ENERGÍAS LIMPIAS Y LA MOVILIDAD SOSTENIBLE



(+34) 91 884 5619
www.fabrezgroup.com
comercial@fabrezgroup.com
Madrid, España

movilidad eléctrica



Con 30 años de experiencia desarrollando sistemas y soluciones relacionadas con el medio ambiente, Fabrez está íntegramente comprometido con el mundo de la recogida de residuos urbanos y la sostenibilidad. Es por esto por lo que desde hace más de 4 años viene desarrollando la gama de vehículos multifuncionales, **100% eléctricos**, apostando por una movilidad sostenible en los trabajos de recogida, limpieza de residuos, jardinería, desinfección, transporte de personas y haciendo así que estos procesos tengan cada vez menor impacto ecológico sobre las ciudades.

Los vehículos eléctricos Fabrez son vehículos profesionales de altas prestaciones diseñados para el uso en las condiciones más duras y exigentes. Son equipos que apuestan por la tecnología y la sostenibilidad.

Nuestros vehículos son autónomos -**no necesitan estación de carga, se recargan en cualquier punto de luz**- por lo cual pueden estar en funcionamiento 24 horas, 365 días al año.

Nuestra línea de movilidad eléctrica cuenta con una robusta oferta de soluciones que está en constante evolución y que se caracteriza por su innovación y tecnología, aspectos que permiten ofertar una gama de vehículos que atienden a las necesidades más exigentes de las labores profesionales en el sector de los servicios en las ciudades e infraestructuras públicas, así como para centros logísticos, parques y jardines, resorts o grandes emplazamientos privados.

MOVILIDAD ELÉCTRICA

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



VEHÍCULOS
100% ELÉCTRICOS



CERO EMISIONES
DE CARBONO



PRODUCTO
ECOLÓGICO



BATERIAS
INTERCAMBIABLES



UTILIZABLES 24 HORAS
365 DIAS AL AÑO

DESCRIPCIÓN

El modelo 520 ZCC es el vehículo más grande de la gama de movilidad eléctrica, manteniendo unas medidas que le permiten funcionar por aceras, parques, calles, con una caja de 1,32m³ y una carga de 275kg.

Creada como herramienta para el mantenimiento de nuestras ciudades y parques, con una amplia gama de acabados. Como el resto de la gama, porta una **batería de ión litio de alto rendimiento intercambiable** y dotada de BMS inteligente para su cuidado. **Esto les permite trabajar las 24 horas, 365 días al año.**

Las baterías se pueden **recargar en cualquier punto de luz** de la red doméstica, no requieren de estación de carga.

Se trata de unas baterías muy ligeras y fácilmente manipulables, con una elevada capacidad energética, resistencia a la descarga y dimensionadas para un máximo rendimiento en condiciones de trabajo. Están fabricadas en España con celdas de primera calidad (Samsung, LG ...)

100%
eléctricos

24h/365
operativos

0
emisiones

MULTIFUNCIÓN: LO ADAPTAMOS A SU NECESIDAD

Vehículos eléctricos multifunción, con numerosas opciones de equipamientos y a su vez adaptados perfectamente al uso específico. Los vehículos eléctricos utilizados para la limpieza y el mantenimiento de las calles, por ser extremadamente compactos, son ideales tanto para los centros históricos, plazas y zonas peatonales, como labores en parques y jardines.



**VEHÍCULOS PROFESIONALES
DE ALTAS PRESTACIONES**



**BATERIAS DE ION-LITIO
DE ALTO RENDIMIENTO**



**RECARGABLES EN
LA RED DOMÉSTICA**



**NO REQUIEREN
CARNET DE CONDUCIR**



**FÁCIL MANIOBRA
EN CALLES ESTRECHAS**





2660

LONGITUD: 2.660 mm

1175

ANCHO: 1.175 mm

1345

ALTURA: 1.345 mm

290

T.A.R.A. : 290 Kg

525

M.M.A. : 525 Kg

EQUIPAMIENTO SERIE 520ZCC

1- Batería intercambiable.

2- Sistema de caja basculante.

3- Luces Led.

4- Rotativo luminoso.

5- Separador de escobas. (*opcional)

6- Caja de aluminio de hasta 1,3m³ de carga.

7- Capota. (520 ZCC, 520 ZCCT, 520 ZCCL)

8- GPS. (*opcional)

9- Velocidad tortuga.

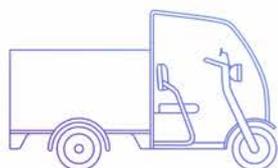
10- Tapa o lona (*opcional)

MODELO 520

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



MODELOS DISPONIBLES



520 ZCC



520 ZCCT



520 ZCCL



520 ZC

DESCRIPCIÓN DE MODELOS



MODELO: 520 ZCC | STANDARD
Con capota y caja. Modelo standard.



MODELO: 520 ZCCT | TAPA
Con capota, caja, tapa superior y lateral.



MODELO: 520 ZCCL | LONA
Con capota, caja y lona retráctil.



MODELO: 520 ZC | SIN CAPOTA STANDARD
Con caja, sin capota.

CARACTERÍSTICAS

Motor eléctrico

Tipo de motor:	Brushless imanes permanentes BLDC
Velocidad máxima:	35 Km/h
Modo tortuga	Limitador de velocidad a 4 Km/h para parque y zonas peatonales
Autonomía:	50 Km (*puede variar en dependencia de las condiciones)
Potencia	1.100W
Protección:	Ip65

Batería

Tipo de celda:	ION-LITIO de Alto Rendimiento.
Tiempo de carga:	6,5 horas
Capacidad:	65Ah
Voltaje nominal:	60V
Peso:	15 Kg
Cargador:	Litio 67,2V - 900W 10A
Características:	Recargables en la Red Doméstica. No requieren estaciones de Carga.
	Baterías intercambiables mediante conector rápido.

BATERÍAS DE ION LITIO CON SISTEMA BMS

Todos los vehículos vienen equipadas con baterías Ion-Litio de alto rendimiento fácilmente intercambiables en una sencilla maniobra de 1 minuto, en caso de necesidad. En cualquier caso, las baterías son recargables a través de la red doméstica, no siendo necesario el equipamiento de una estación de recarga. Por eso nuestros equipos pueden trabajar 24 horas, 365 días al año.

Se trata de unas baterías muy ligeras y fácilmente manipulables, con una elevada capacidad energética, resistencia a la descarga y dimensionadas para un máximo rendimiento en condiciones de trabajo.

Las baterías vienen equipadas con un sistema BMS, que viene a ser el "cerebro" de la batería. El sistema BMS, controla el proceso de carga, cortando el mismo cuando está completamente cargada. Asimismo, controla el proceso de descarga, garantizando que esta sea constante y que en ningún momento se dañen las celdas.

Características técnicas

Sistema de Freno combinado:	CBS adicionado por pedal
Sistema de Freno secundario:	Freno de estacionamiento (accionado por manetas de freno y freno de mano)
Freno Delantero:	Disco
Freno Trasero:	Tambor

Dimensiones y Peso

Longitud:	2.960 mm
Ancho:	1.175 mm
Altura:	1.710 mm
T.A.R.A.	290 Kg
M.M.A.	525 Kg

Especificaciones:

Plazas:	1 Conductor
Tipo de Carnet:	No requieren Carnet (Permiso AM)

Especificaciones Caja:

Longitud:	1.500 mm
Ancho:	1.100 mm
Altura:	800 mm
Volumen Carga:	1,3 M ³

MOVILIDAD ELÉCTRICA

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



VEHÍCULOS
100% ELÉCTRICOS



CERO EMISIONES
DE CARBONO



PRODUCTO
ECOLÓGICO



BATERIAS
INTERCAMBIABLES



UTILIZABLES 24 HORAS
365 DIAS AL AÑO

DESCRIPCIÓN

El modelo 320 ZC es potente y versátil, muy práctico para paseos marítimos, parques y lugares con muchos peatones y aceras estrechas.

Vehículos sencillos, prácticos, productivos, ecológicos (cero emisiones) que colaboran con la sostenibilidad de nuestras ciudades.

Existen varios acabados: caja de aluminio con o sin tapa, con puerta trasera (jardinería), con nebulizador, bidón de 30 litros y capacidad para cubo de 80/90 litros, para mantenimiento de calles, parques, costa... Y si necesita otro acabado se lo adaptamos a sus necesidades.

Con velocidad tortuga (opcional), GPS (opcional), rotativo y vinilos reflectantes para seguridad.

Como el resto de la gama, porta una **batería de ión litio intercambiable de alto rendimiento** y dotada de BMS inteligente para su cuidado. **Esto les permite trabajar las 24 horas, 365 días al año.**

100%
eléctricos

24h/365
operativos

0
emisiones

MULTIFUNCIÓN

Los vehículos eléctricos utilizados para la limpieza y el mantenimiento de las calles, por ser extremadamente compactos, son ideales tanto para los centros históricos, plazas y zonas peatonales. Tienen numerosas opciones de equipamientos y a su vez adaptados perfectamente al uso específico. Funciones disponibles de jardinería, limpieza y recogida urbana, entregas de 'ultima milla', así cómo de mantenimiento de costas.



VEHÍCULOS PROFESIONALES
DE ALTAS PRESTACIONES



BATERIAS DE ION-LITIO
DE ALTO RENDIMIENTO



RECARGABLES EN
LA RED DOMÉSTICA



NO REQUIEREN
CARNET DE CONDUCIR



FÁCIL MANIOBRA
EN CALLES ESTRECHAS



MOVILIDAD ELÉCTRICA

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



2106

LONGITUD: 2.106 mm

875

ANCHO: 875 mm

1044

ALTURA: 1.044 mm

153

T.A.R.A. : 153 Kg

305

M.M.A. : 305 Kg

EQUIPAMIENTO SERIE 320ZC

1- Carga lateral.

2- Rotativo luminoso.

3- Velocidad tortuga.

4- GPS. (*opcional)

5- Tapa superior opcional: (*opcional)

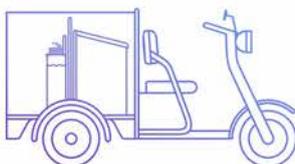
6- Separador de utensilios de limpieza. (*opcional)

7- Caja de aluminio de 0,4m³ de carga. (320ZC, 320 ZCL)

MODELOS DISPONIBLES



320 ZC



320 ZCL



320 ZM

DESCRIPCIÓN DE MODELOS



MODELO: 320 ZC | STANDARD LIMPIEZA
Modelo standard. Con caja. Configurable con implementos de limpieza.



MODELO: 320 ZC | STANDARD JARDINERÍA
Modelo standard. Con caja. Configurable con implementos de jardinería.



MODELO: 320 ZCL | LIMPIEZA
Con caja, implementos de limpieza, cubo de 80/90 litros, hidrolimpiadora y depósito de 30 litros.



MODELO: 320 ZM | MOVILIDAD
Modelo para el transporte de personas, con capacidad para un pasajero más el conductor.

CARACTERÍSTICAS

Motor eléctrico

Tipo de motor:	Brushless imanes permanentes BLDC
Velocidad máxima:	25 Km/h
Modo tortuga	Limitador de velocidad a 4 Km/h para parque y zonas peatonales
Autonomía:	Más de 50 Km
Potencia	800W
Protección:	Ip65

Batería

Tipo de celda:	ION-LITIO de Alto Rendimiento.
Tiempo de carga:	5 horas
Capacidad:	50 Ah
Voltaje nominal:	60V
Peso:	15 Kg
Cargador:	Litio 67,2V - 360W 10 A
Características:	Recargables en la Red Doméstica. No requieren estaciones de Carga.
	Baterías intercambiables mediante conector rápido.

BATERÍAS DE ION LITIO CON SISTEMA BMS

Todos los vehículos vienen equipadas con baterías Ion-Litio de alto rendimiento fácilmente intercambiables en una sencilla maniobra de 1 minuto, en caso de necesidad. En cualquier caso, las baterías son recargables a través de la red doméstica, no siendo necesario el equipamiento de una estación de recarga. Por eso nuestros equipos pueden trabajar 24 horas, 365 días al año.

Se trata de unas baterías muy ligeras y fácilmente manipulables, con una elevada capacidad energética y resistencia a la descarga y dimensionadas para un máximo rendimiento en condiciones de trabajo.

Las baterías vienen equipadas con un sistema BMS, que viene a ser el "cerebro" de la batería. El sistema BMS, controla el proceso de carga, cortando el mismo cuando está completamente cargada. Asimismo, controla el proceso de descarga, garantizando que esta sea constante y que en ningún momento se dañen las celdas.

Características técnicas

Sistema de Freno combinado: CBS adicionado por pedal

Sistema de Freno secundario: Freno de estacionamiento accionado por manetas de freno.

Freno Delantero: Disco

Freno Trasero: Tambor

Dimensiones y Peso

Longitud: 2.106 mm

Ancho: 875 mm

Altura: 1.044 mm

T.A.R.A. 153 Kg

M.M.A. 305 Kg

Especificaciones:

Plazas: 1 Conductor

Tipo de Carnet: No requieren Carnet (Permiso AM)

Especificaciones Caja:

Longitud: 845 mm

Ancho: 590 mm

Altura: 800 mm

Volumen Carga: 0,4 M³

MOVILIDAD ELÉCTRICA

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



VEHÍCULOS
100% ELÉCTRICOS



CERO EMISIONES
DE CARBONO



PRODUCTO
ECOLÓGICO



BATERIAS
INTERCAMBIABLES



UTILIZABLES 24 HORAS
365 DIAS AL AÑO

DESCRIPCIÓN

El modelo 320 ZM está creado con el chasis y motor robusto de la 320ZC, pero adaptado para el transporte de personas, con capacidad para un pasajero más el conductor.

Es ideal para la movilidad por sus pequeñas medidas que les permiten funcionar por caminos estrechos.

Como toda la gama ECOMOVE, van dotadas de **baterías de ión litio intercambiables** y con BMS inteligente para su cuidado. **Esto les permite trabajar las 24 horas, 365 días al año.**

Las baterías se pueden recargar en cualquier punto de luz de la red doméstica, no requieren de estación de carga.

MODELO 320

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



100%
eléctricos

24h/365
operativos

0
emisiones

OPTIMO PARA TRANSPORTE DE PERSONAS

Al no producir emisiones ni ruidos es un vehículo óptimo para centros logísticos, traslado, municipalidades, campus universitarios, urbanizaciones, resorts turísticos y deportivos, aeropuertos, estaciones ferroviarias, entre otros muchos usos.



VEHÍCULOS PROFESIONALES
DE ALTAS PRESTACIONES



BATERIAS DE ION-LITIO
DE ALTO RENDIMIENTO



RECARGABLES EN
LA RED DOMÉSTICA



NO REQUIEREN
CARNET DE CONDUCIR

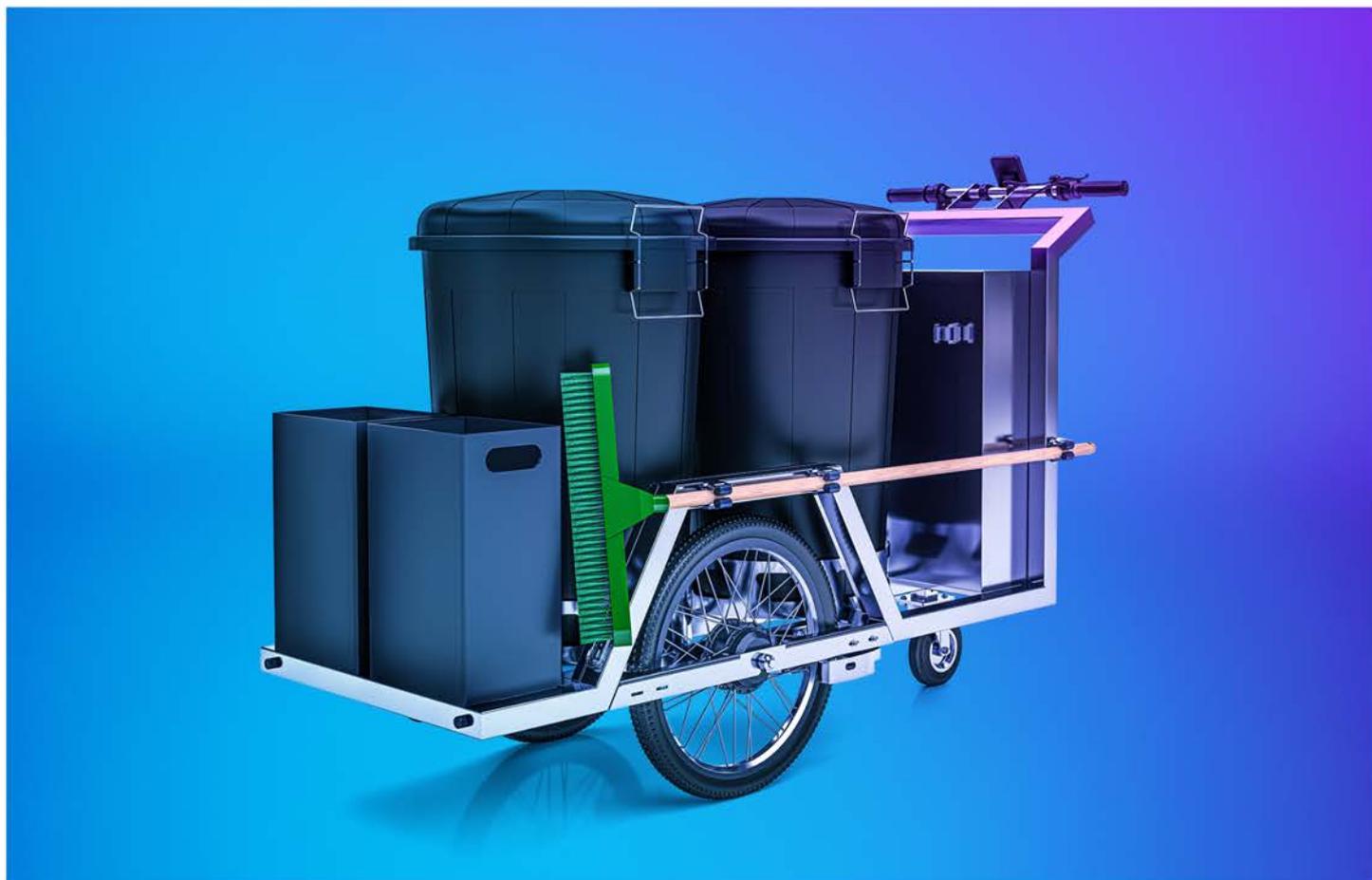


FÁCIL MANIOBRA
EN CALLES ESTRECHAS



MOVILIDAD ELÉCTRICA

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS | CARRO BARRENDERO



CARRO BARRENDERO
ELÉCTRICO



RECARGABLES EN
LA RED DOMÉSTICA



TRACCIÓN ELÉCTRICA
MINIMIZA ESFUERZOS



BATERIAS
INTERCAMBIABLES



UTILIZABLES 24 HORAS
365 DIAS AL AÑO

DESCRIPCIÓN

El diseño más reciente de la línea de movilidad eléctrica es el denominado carclean; un carro barrendero eléctrico destinado principalmente a los servicios de barrido manual. Este producto ha conseguido posicionarse como el carro más estrecho en el mercado.

Cuenta con apoyo y tracción eléctrica para facilitar al operario el traslado del carro, minimizando el esfuerzo que se realiza al empujar la carga y consiguiendo una rodadura ligera y cómoda asegurando una mayor productividad. Su diseño incluye una tercera rueda que evita que el operario tenga que alzar el carro y la distribución y tamaño de las ruedas permite que el carro cargado pueda salvar fácilmente la altura del bordillo (15cm), además siendo el carro más estrecho del mercado, permite entrar por una puerta tradicional.

Tiene baterías de alto rendimiento intercambiables mediante conector rápido. Tiene ruedas motrices con velocidad variable y configurable, sistemas de freno mecánico, luces de posicionamiento y una interface de control con velocidad, y control de flota opcional.

100%
eléctricos

24h/365
operativos

0
emisiones

RESISTENTE Y PRÁCTICO

Está dotado de armario metálico portaobjetos de acero inoxidable. Cuenta con soporte para herramientas y utensilios, así como con cubos de 80/95 litros y contenedores auxiliares de 15 litros.



RUEDAS MOTRICES DE VELOCIDAD VARIABLE



BATERIAS DE ION-LITIO DE ALTO RENDIMIENTO



EL MÁS ESTRECHO DEL MERCADO

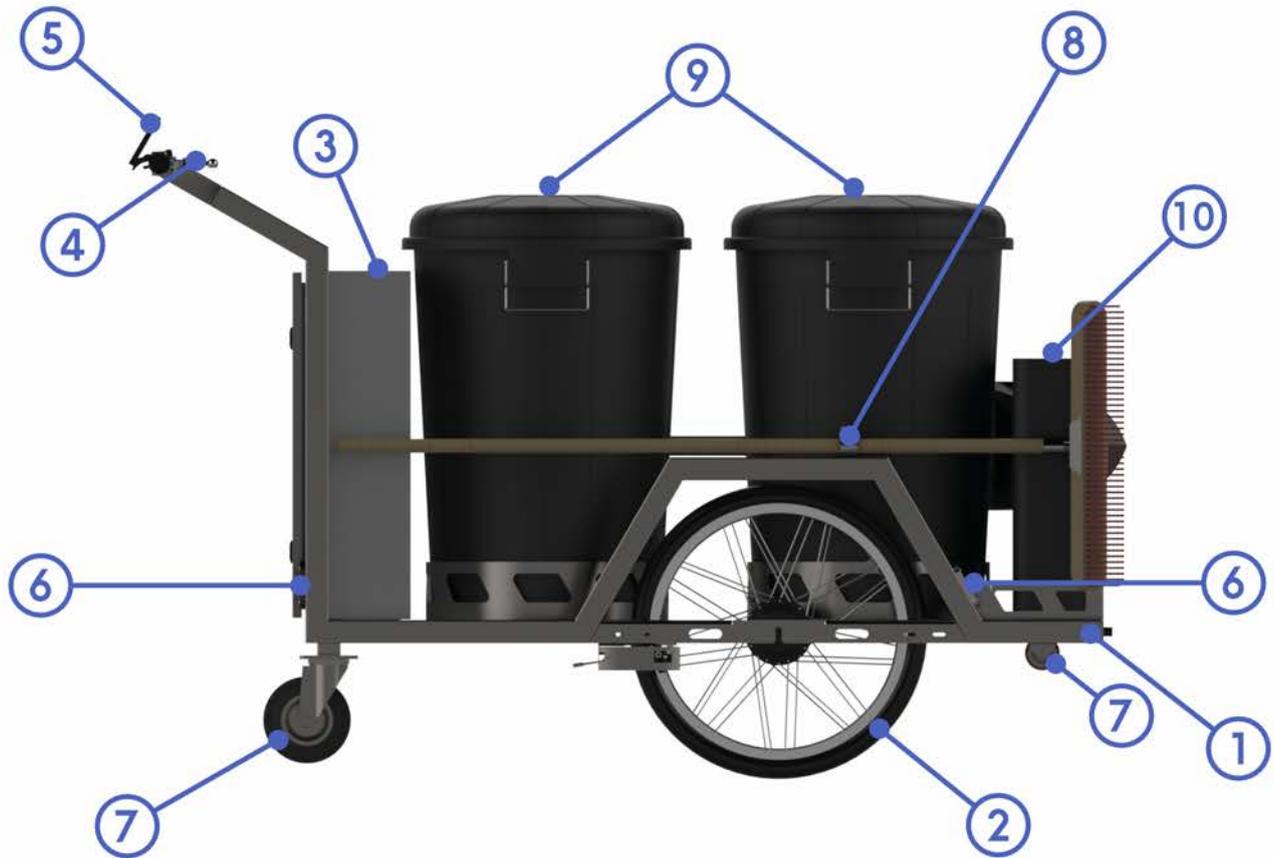


FÁCIL MANIOBRA EN CALLES ESTRECHAS



ESTRUCTURA INOX GRAN DURABILIDAD





1,7m

LONGITUD: 17000mm

0,6m

ANCHO: 660mm

1m

ALTURA: 1000mm

95L

CUBOS: 80/95L

15L

CUBOS AUX.: 15L

EQUIPAMIENTO CARCLEAN

1- Estructura de Inox.

2- Ruedas motrices.

3- Armario metálico.

4- Manillar y sistema de frenado.

5- Interface de control.

6- Luces.

7- Ruedas de apoyo.

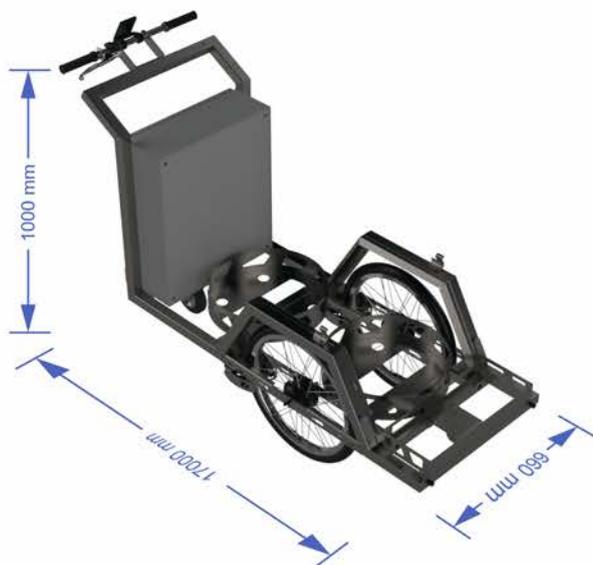
8- Soporte para herramientas.

9- Depósito de residuos.

10- Contenedores auxiliares.

DIMENSIONES GENERALES Y ESTRUCTURA

Estructura Metálica fabricada en Inox con acoples para la colocación de herramientas de trabajo.



Estructura de inox
Tubo rectangular 40 x 40 x 1,5mm

Dimensiones generales:
660 mm x 1700 mm x 1000 mm

El carro más estrecho y versátil del mercado.

BATERÍA

Batería - Características Técnicas

Tipo de celda:	Samsung INR 21700 40T
Química de la celda:	NMC
Configuración de la batería:	13S - 5P
Tensión nominal:	36V
Capacidad nominal :	20Ah
Potencia nominal:	720Wh
Tensión de carga:	42V
Tensión de descarga:	28V
Numero de salidas:	1 Común
Puerto de carga y descarga:	Power Connector TYP A
Medidas:	310x130x100 mm
Peso aproximado:	4,45 kg

Baterías de Alto Rendimiento. Intercambiables mediante Conector Rápido.
Recargable en Red Doméstica.

RUEDAS MOTRICES



Características

Motor Eléctrico:	36V
Potencia por rueda:	250W nominal
Dimensiones Rueda:	20 Pulgadas
Sistema de freno	V-Brake
Peso de rueda:	6Kg
Velocidad Variable:	≤ 8Km/h configurable

ARMARIO METÁLICO

Armario metálico fabricado en Acero Inoxidable, con Protección Ip65.

Utensilios de Limpieza y objetos personales del usuario

Batería y Cargador



INTERFACE DE CONTROL Y SISTEMA DE FRENOS



Sistema de Freno



Interface de Control



Características

Control de Flota (GPS) - Opcional

Ruta de trabajo - Opcional

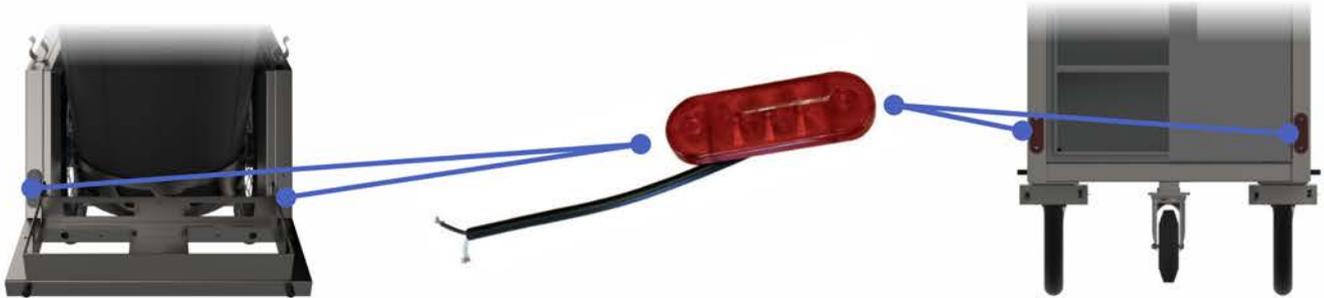
Velocidad en Pantalla

Protección IP67

Programación de velocidades

LUCES

Dos faros Led ubicados en la parte frontal del equipo.



Características

Faro delantero:	24V
Tipo:	tecnología LED. Graduables
Cantidad LEDs	3
Protección:	Ip65

SOPORTE PARA HERRAMIENTAS

Soportes especialmente diseñados para colocar herramientas a ambos lados del carro.



DEPÓSITO RESIDUOS

Compartimentos para 2 Contenedores de PEAD

Capacidades cubos 80/95 Litros



Contenedores Auxiliares:
2 Cubos Auxiliares
Capacidades de 15 Litros

movilidad eléctrica



Fabrez sigue apostando por la innovación y el cuidado del medio ambiente, propone soluciones concretas para lograr una economía sostenible, descarbonizada y eficiente en el uso de recursos, promoviendo la reducción del uso de combustibles contaminantes mediante la electrificación del transporte; así como promoviendo soluciones para la:

- Reducción de la huella de carbono
- Gestión responsable de las baterías
- Adaptaciones modulares enfocadas al uso diario en ciudades.

Miremos todos hacia un futuro sostenible.



COMPROMETIDOS CON EL CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE



(+34) 91 884 5619

www.fabrezgroup.com

comercial@fabrezgroup.com

Madrid, España.





(+34) 91 884 5619
www.fabrezgroup.com
comercial@fabrezgroup.com
Madrid. España